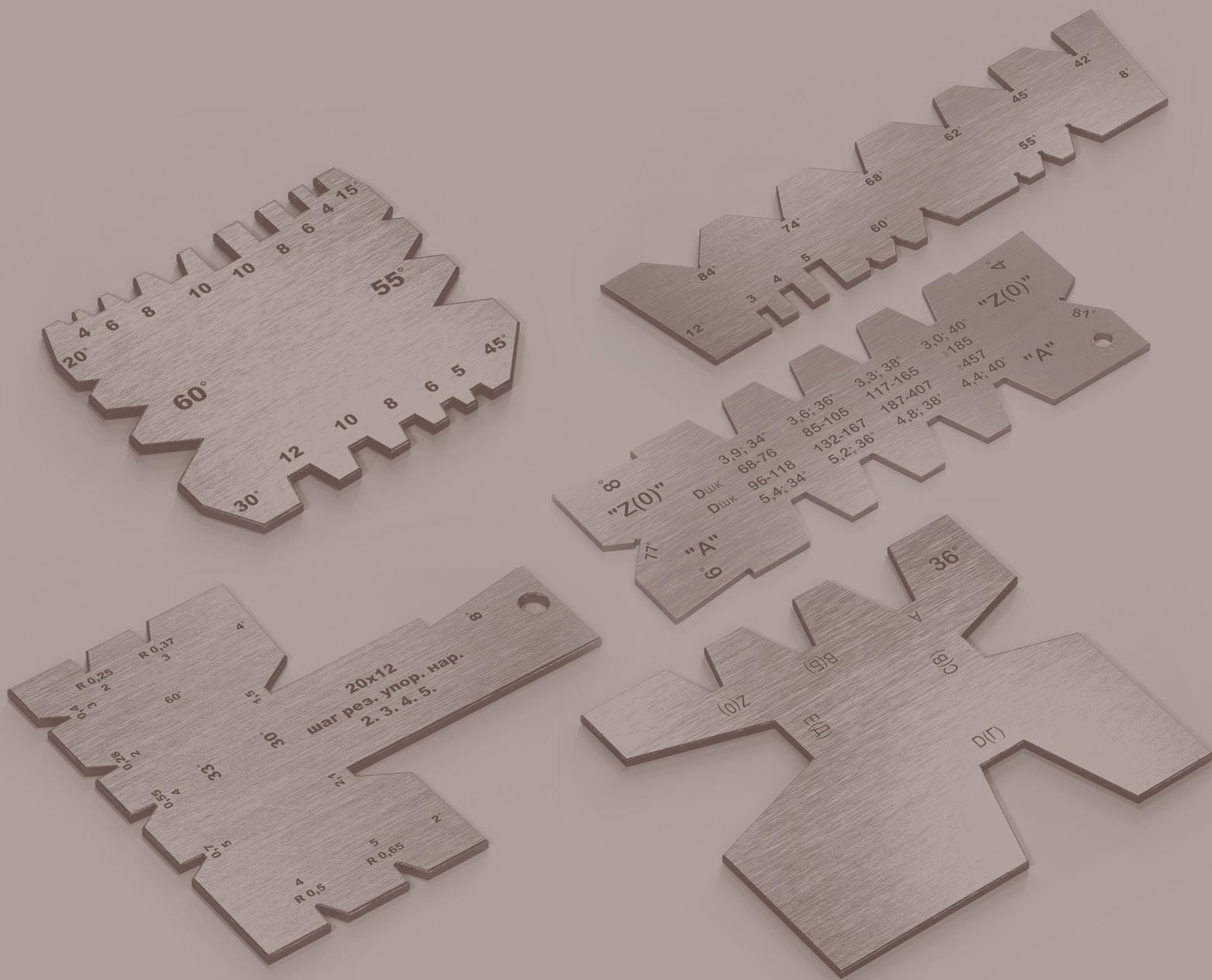


# ШАБЛОНЫ

[www.oaokiz.ru](http://www.oaokiz.ru)

## ДЛЯ ЗАТОЧКИ РЕЗЦОВ



## ОАО «КИРЖАЧСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Мы занимаемся разработкой и изготовлением металлорежущего инструмента с 1934 года. Уже более 80 лет мы накапливаем опыт производства токарных резцов, которые позволяют достичь эффективности производственного процесса.

Мы экспериментируем с новыми идеями, занимаемся изобретательством и выводим на рынок новые продукты потому, что понимаем потребности наших клиентов и это основа нашего превосходства над конкурентами.

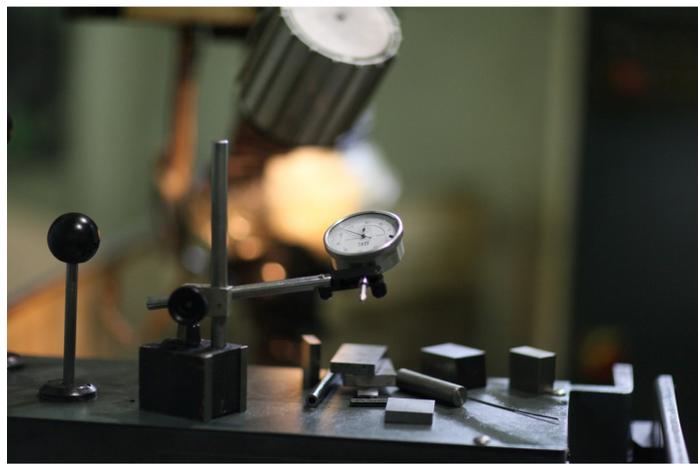
Сотни конструктивных решений для отрезки, наружного точения, для обработки отверстий и нарезания резьбы доступны для заказа у одного поставщика.

Прибавьте к этому широкие возможности изготовления специальных конструкций по чертежам или эскизам, и Вы гарантировано получите именно тот инструмент, который Вам необходим!

*Киржачский инструментальный завод*



*Наше производство находится в центре города Киржач Владимирской области.*



## НАШ ЗАВОД



# СОДЕРЖАНИЕ

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ



6

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ



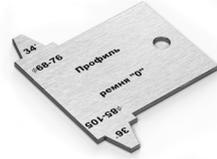
7

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОФИЛЯ КАНАВОК ШКИВОВ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ (Исполнение 1)



7

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОФИЛЯ КАНАВОК ШКИВОВ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ (Исполнение 2)



8

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОФИЛЯ КАНАВОК ШКИВОВ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



9

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ И УГЛОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ УПОРНОЙ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ



10

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ И УГЛОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ УПОРНОЙ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ



11

ШАБЛОН №306



12

ШАБЛОН №304



12

КОМБИНИРОВАННЫЙ ТОКАРНО-РЕЗЬБОВОЙ ШАБЛОН



12

ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ ТРЕУГОЛЬНОЙ, ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ И ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ



12

ШАБЛОН №302



13

ШАБЛОН №300



13

ШАБЛОН №301



14

ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ И УСТАНОВКИ РЕЗЬБОВОГО РЕЗЦА



15

ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ И УСТАНОВКИ РЕЗЬБОВОГО РЕЗЦА ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ № 311



16

ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ РЕЗЬБОВОГО РЕЗЦА ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ № 312



17

ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЁРЛ № 310



17

ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ КАНАВОЧНЫХ РЕЗЦОВ ПОД СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА № 554



18

ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ КАНАВОЧНЫХ РЕЗЦОВ ПОД РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА № 555



19

## СОДЕРЖАНИЕ

ШАБЛОН ДЛЯ  
ЗАТОЧКИ РАДИУСНЫХ  
РЕЗЦОВ № 556



20

НАБОР ШАБЛОНОВ  
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ  
ЗАКРУГЛЕННЫХ  
ПОВЕРХНОСТЕЙ И ИЗ-  
МЕРЕНИЯ ДИАМЕТРА  
ШАРА



21

НАБОР ШАБЛОНОВ  
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ  
ЗАКРУГЛЕННЫХ ПО-  
ВЕРХНОСТЕЙ



21

ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧ-  
КИ ТОКАРНЫХ РЕЗ-  
ЦОВ ДЛЯ ПРОТОЧКИ  
КАНАВОК В ШКИВАХ  
ДЛЯ РЕМНЕЙ КРУГЛО-  
ГО СЕЧЕНИЯ



22

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРО-  
ЛЯ КАНАВОК ШКИВА  
ПОД РЕМНИ КРУГЛОГО  
СЕЧЕНИЯ



23

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРО-  
ЛЯ РАЗМЕРОВ  
ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАР-  
НЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ  
ПРОТОЧКИ КАНАВОК  
ШКИВОВ ПОД ПОЛИ-  
КЛИНОВЫЕ РЕМНИ  
№ 250



24

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРО-  
ЛЯ КАНАВОК  
У ШКИВОВ ПОД ПО-  
ЛИКЛИНОВЫЕ РЕМНИ  
№ 251



25

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРО-  
ЛЯ РАЗМЕРОВ ПРИ  
ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ  
РЕЗЦОВ ДЛЯ ПРОТОЧ-  
КИ КАНАВОК ШКИВОВ  
ПОД ПОЛИКЛИНОВЫЕ  
РЕМНИ № 648



26

ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРО-  
ЛЯ КАНАВОК У  
ШКИВОВ ПОД ПОЛИ-  
КЛИНОВЫЕ РЕМНИ  
№ 649



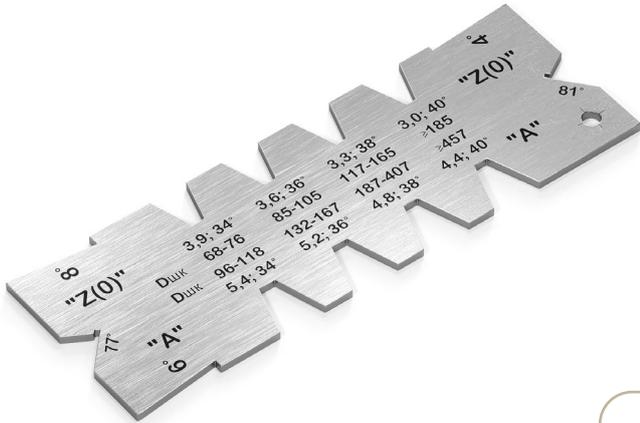
27

ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧ-  
КИ РЕЗЦОВ РАДИУС-  
НЫХ ОСТРОКОНЕЧНЫХ  
№ 552



28

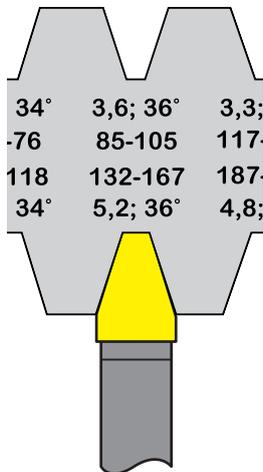
# ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ



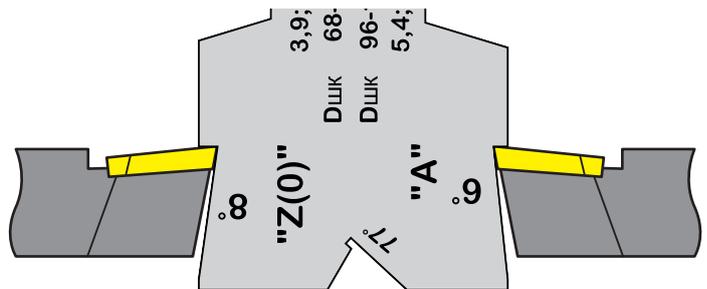
Обозначение	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	∠а
545ZA34363840	Z (0), A	34°, 36°, 38°, 40°
550BC34363840	B (Б), C (В)	34°, 36°, 38°, 40°
551DE363840	D (Г), E (Д)	36°, 38°, 40°

## Контроль углов заточки шаблоном

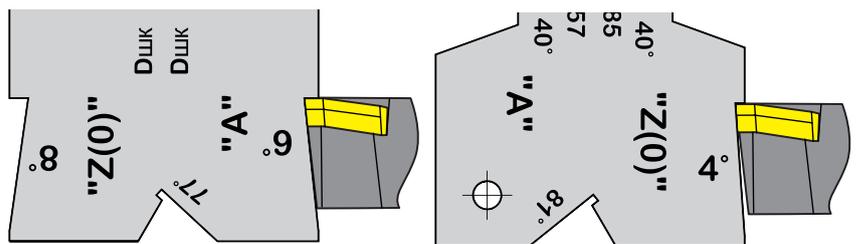
Заточка угла ∠а / размер b1 / контроль ℓр, hr



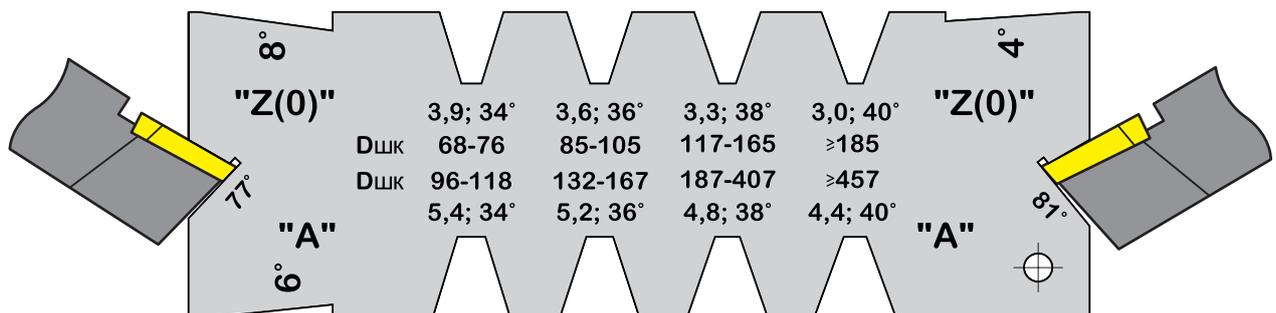
Заточка 6° и 8°



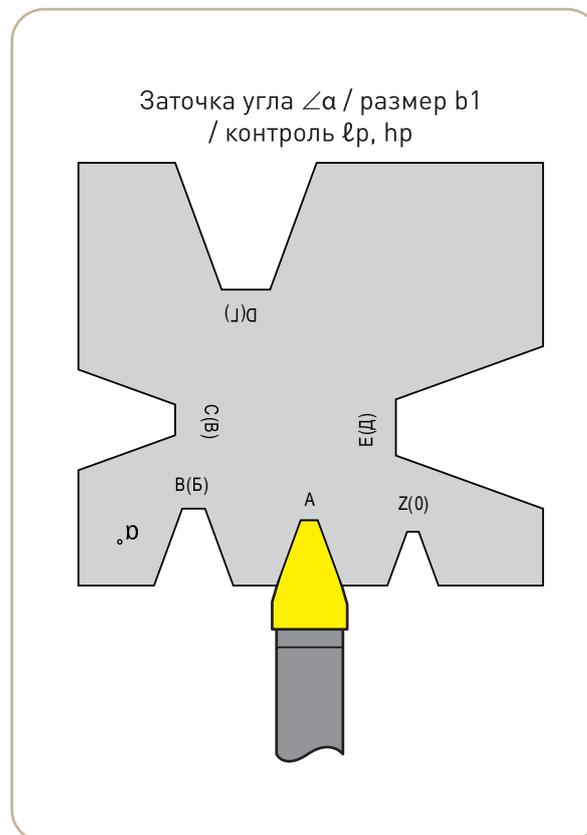
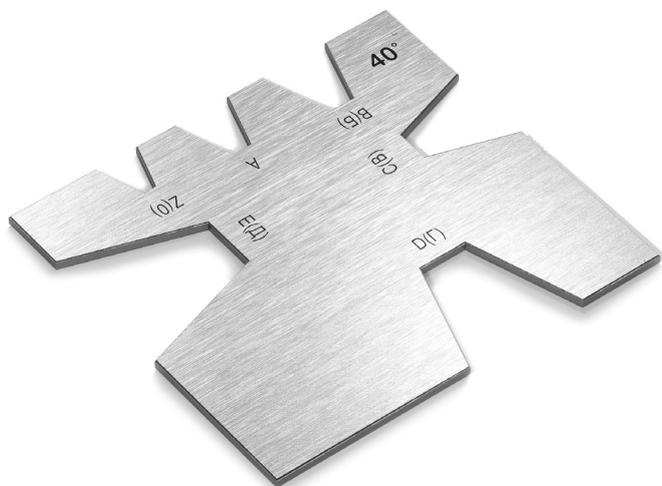
Заточка 6° и 4°



Заточка 77° и 81°



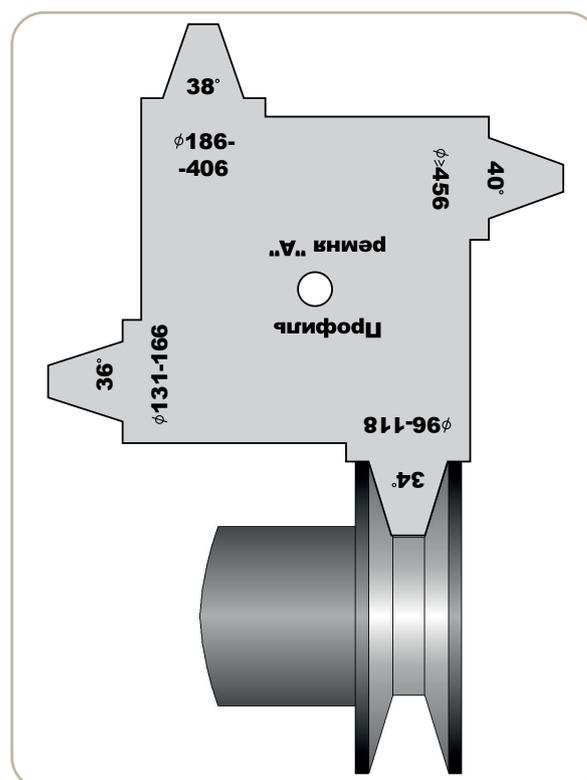
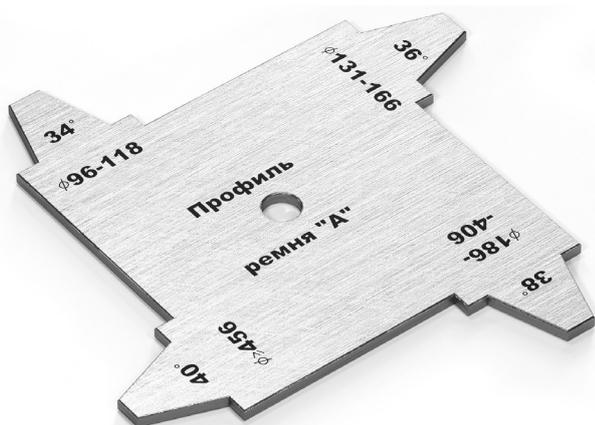
## ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ



Обозначение	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	∠α
307ZAB34	Z (0), A, B (Б)	34°
308ZABCDE36	Z (0), A, B (Б), C (В), D (Г), E (Д)	36°
309ZABCDE38	Z (0), A, B (Б), C (В), D (Г), E (Д)	38°
310ZABCDE40	Z (0), A, B (Б), C (В), D (Г), E (Д)	40°

## ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОФИЛЯ КАНАВОК ШКИВОВ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

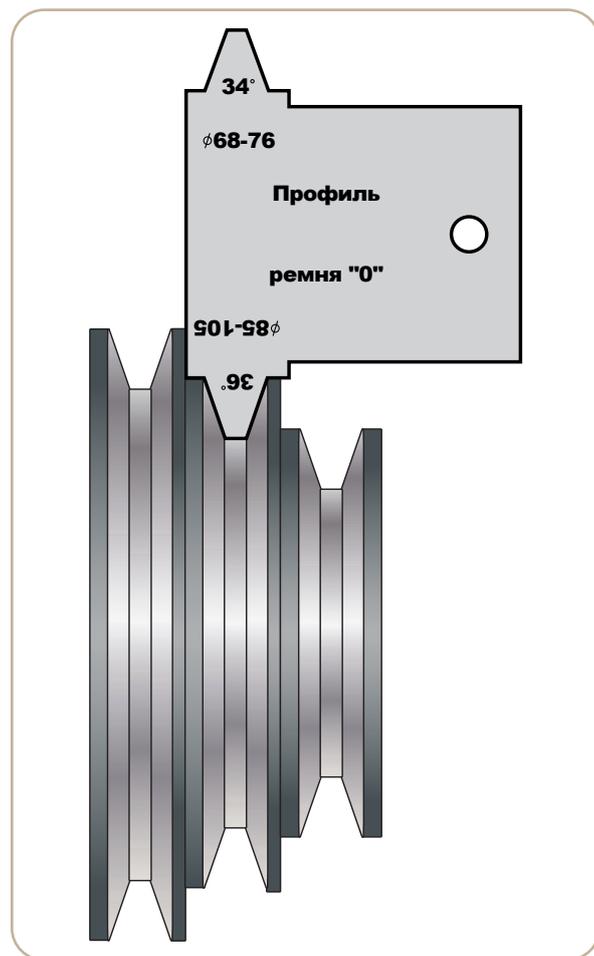
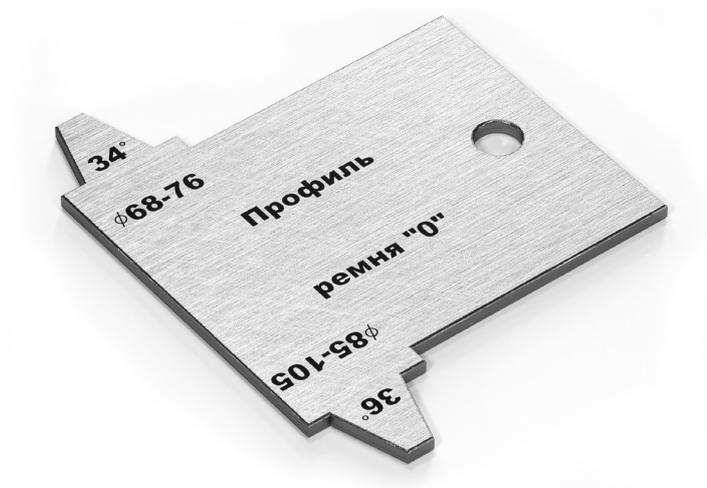
Исполнение 1 - для шкивов по ГОСТ 20889 и ГОСТ 20897



Обозначение	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	∠α
546Z34363840	Z (0)	34°, 36°, 38°, 40°
547A34363840	A	34°, 36°, 38°, 40°
581B34363840	B (Б)	34°, 36°, 38°, 40°
582C34363840	C (В)	34°, 36°, 38°, 40°
583D363840	D (Г)	36°, 38°, 40°
584E363840	E (Д)	36°, 38°, 40°

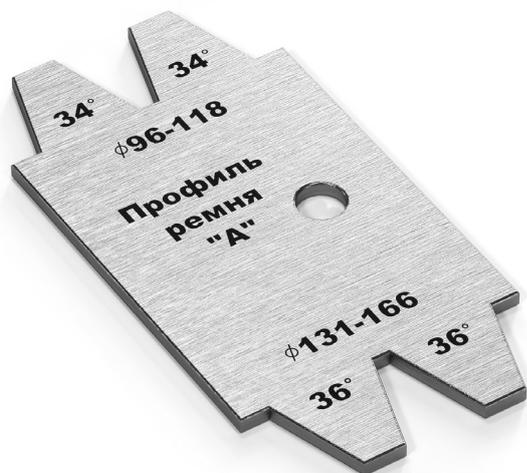
Электронная почта для размещения заказа - oookiz@mail.ru

Исполнение 2 - для ступенчатых шкивов

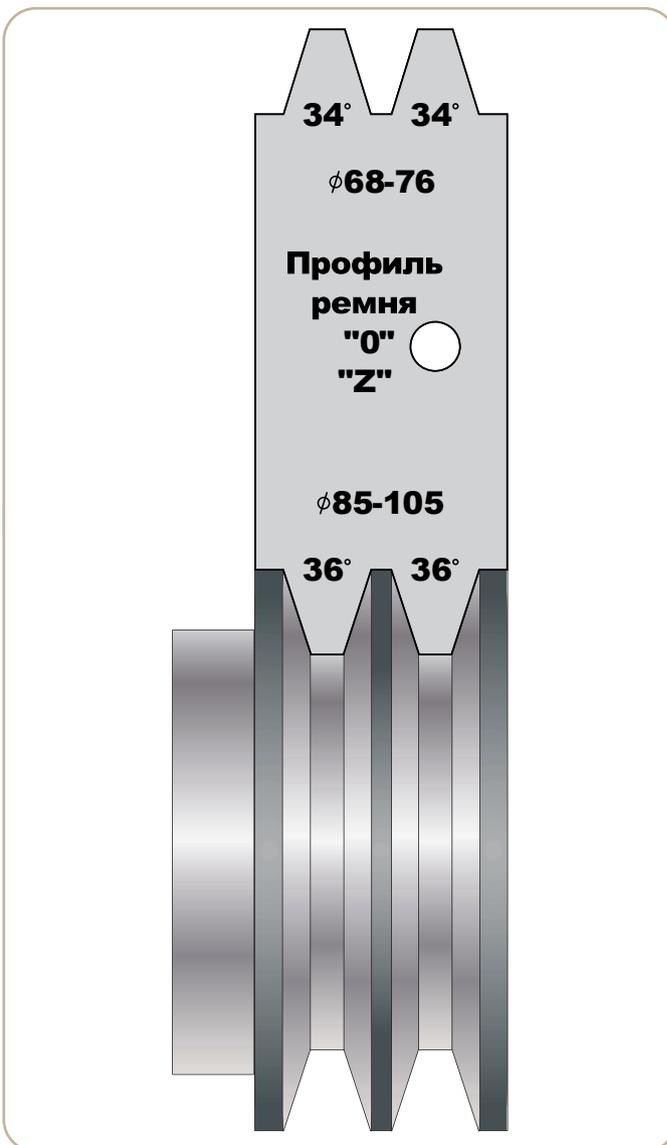


Обозначение	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	∠α
546Z3436	Z (0)	34°, 36°
546Z3840		38°, 40°
547A3436	A	34°, 36°
547A3840		38°, 40°
581B3436	B (Б)	34°, 36°
581B3840		38°, 40°
582C3436	C (В)	34°, 36°
582C3840		38°, 40°
583D3436	D (Г)	34°, 36°
583D3840		38°, 40°
584E3436	E (Д)	34°, 36°
584E3840		38°, 40°

## ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОФИЛЯ КАНАВОК ШКИВОВ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

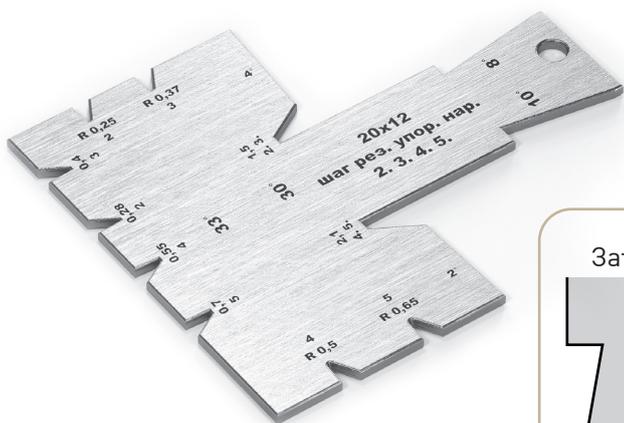


Обозначение	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	∠а
548Z3436	Z (0)	34°, 36°
548Z3840		38°, 40°
548A3436	A	34°, 36°
548A3840		38°, 40°
585B3436	B (Б)	34°, 36°
585B3840		38°, 40°
586C3436	C (В)	34°, 36°
586C3840		38°, 40°
587D3638	D (Г)	34°, 36°
587D3840		38°, 40°
588E3638	E (Д)	36°, 38°
588E3840		38°, 40°

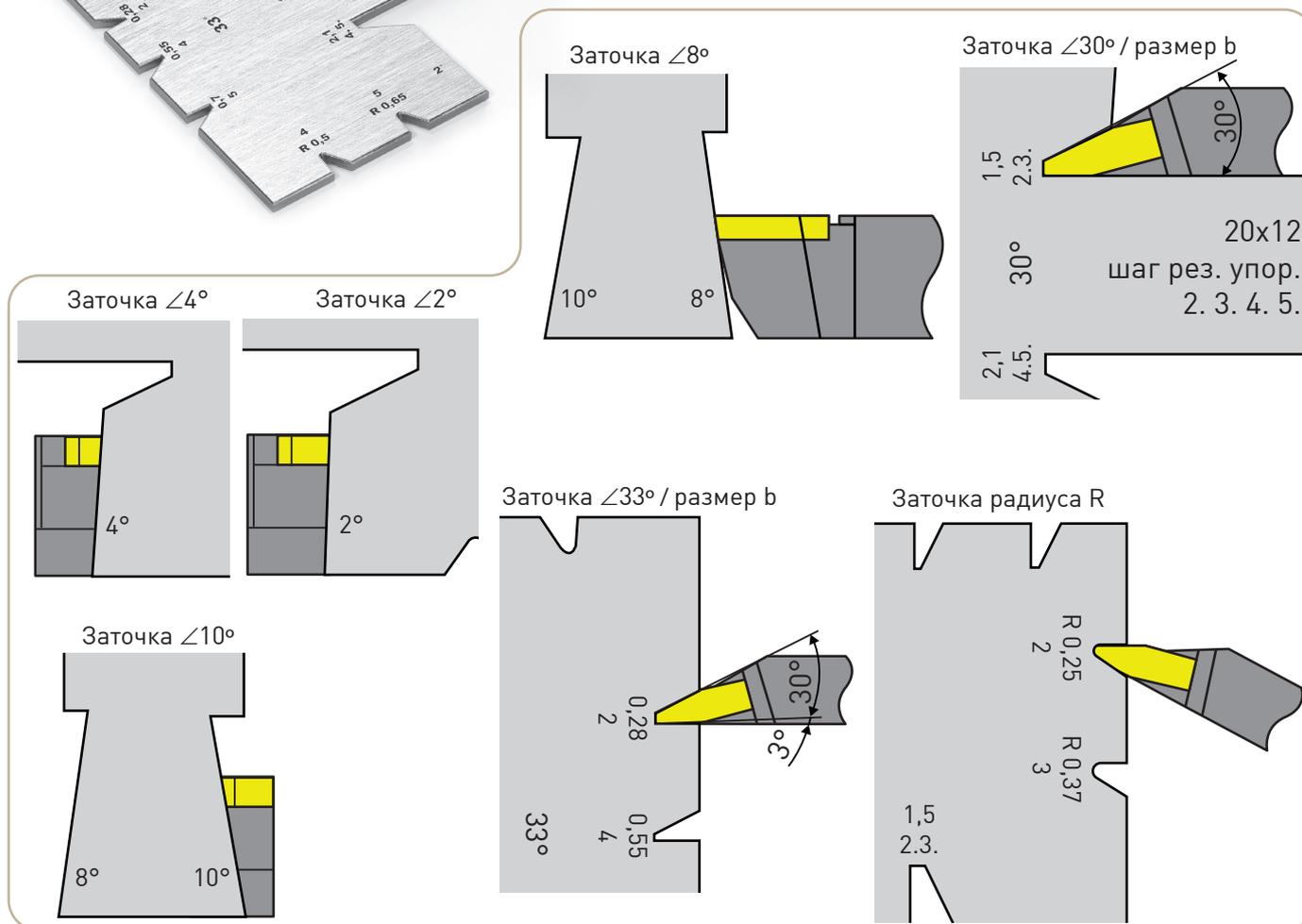




# ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ И УГЛОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ УПОРНОЙ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

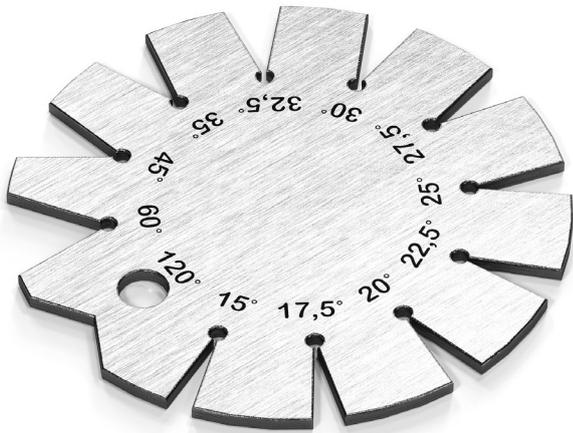


Обозначение	Углы	Шаг резьбы
Ш537	2°, 4°, 8°, 10° 30°, 33°	2, 3, 4, 5
Ш538		6, 8, 10
Ш539		12, 16
Ш540		20, 24



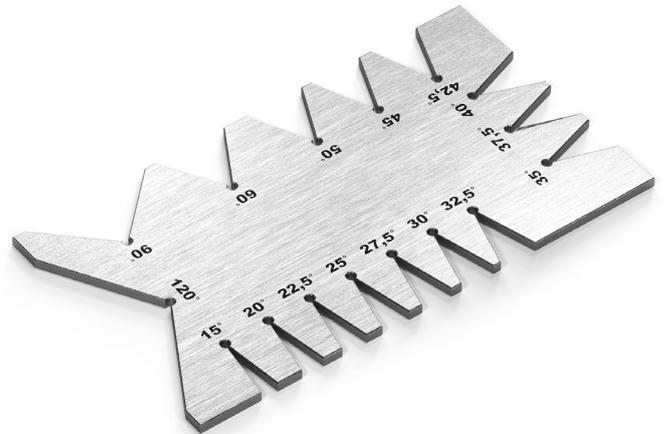
№	Последовательность заточки резцов при изготовлении или восстановлении											
1	Заточка ∠8°											
2	Заточка ∠30° / размер b											
	Шаг резьбы	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24
	Размер b	1,5	1,5	2,1	2,1	3,4	3,4	5,8	5,8	8,8	7,8	10,3
3	Заточка ∠4° и 2°											
4	Заточка ∠33° / размер b											
	Шаг резьбы	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24
	Размер b	0,28	0,4	0,55	0,7	0,84	1,20	1,38	1,68	2,25	2,78	3,37
5	Заточка ∠10°											
6	Заточка радиуса R											
	Шаг резьбы	2	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24
	R	0,25	0,37	0,5	0,65	0,75	1,0	1,24	1,5	2,0	2,5	3,0
7	Заточка ∠4°, ∠2° и ∠1 0°											

## ШАБЛОН №306



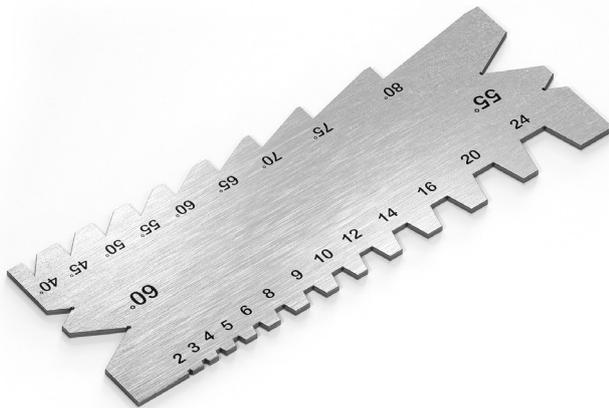
Обозначение	Углы
Ш306	15°, 17,5°, 20°, 22,5°, 25°, 27,5°, 30°, 32,5°, 35°, 45°, 60°, 120°

## ШАБЛОН №304



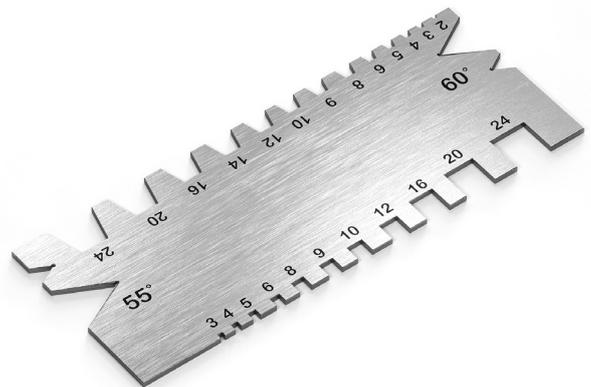
Обозначение	Углы
Ш304	15°, 20°, 22,5°, 25°, 27,5°, 30°, 32,5°, 35°, 37,5°, 40°, 42,5°, 45°, 50°, 60°, 90°, 120°

## КОМБИНИРОВАННЫЙ ТОКАРНО-РЕЗЬБОВОЙ ШАБЛОН



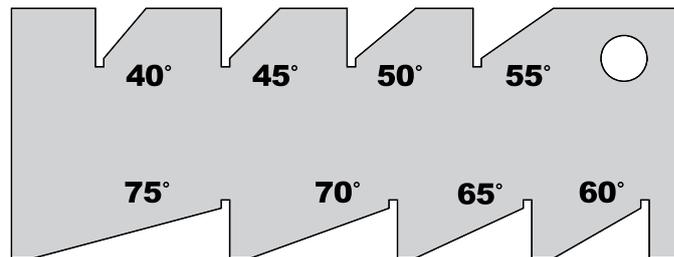
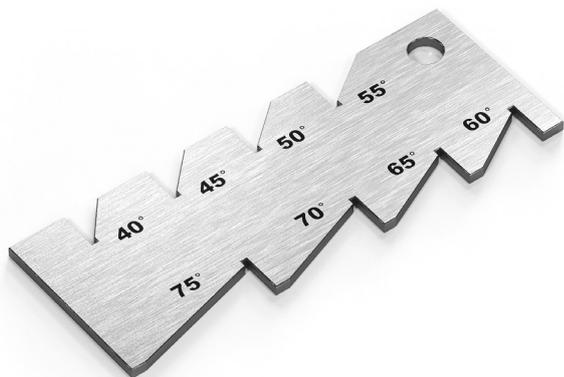
Обозначение	Трапецидальная резьба 30°. Шаг	Треугольная резьба. Углы	Углы
Ш305	2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 20, 24	60°, 55°	40°, 45°, 50°, 55°, 60°, 65°, 70°, 75°, 80°

## ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ ТРЕУ- ГОЛЬНОЙ, ТРАПЕЦИДАЛЬНОЙ И ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ



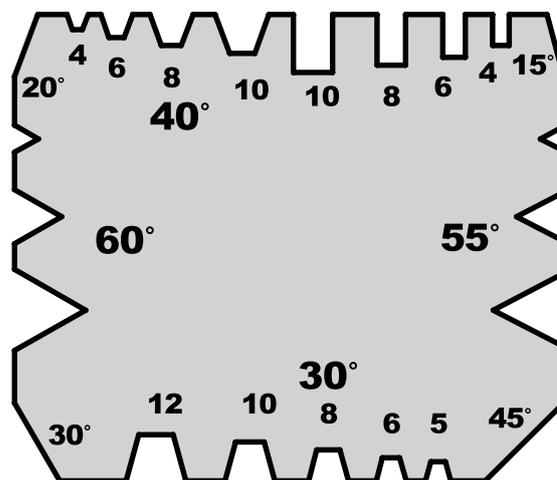
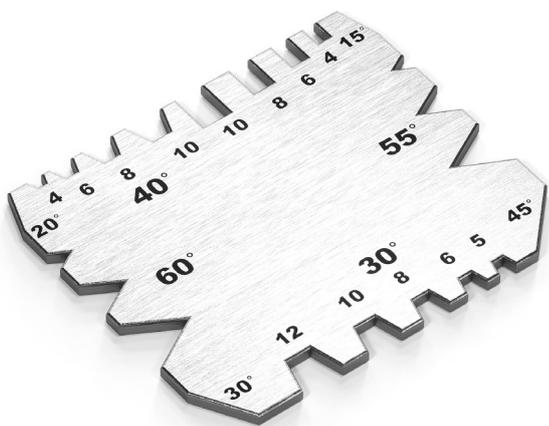
Обозначение	Трапецидальная резьба 30°. Шаг	Прямоугольная резьба. Шаг	Треугольная резьба. Углы
Ш303	2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 20, 24	3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 20, 24	60°, 55°

## ШАБЛОН №302



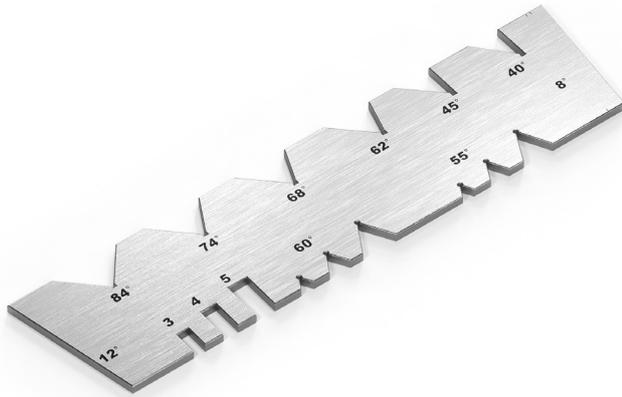
Обозначение	Углы
Ш302	40°, 45°, 50°, 55°, 60°, 65°, 70°, 75°

## ШАБЛОН №300



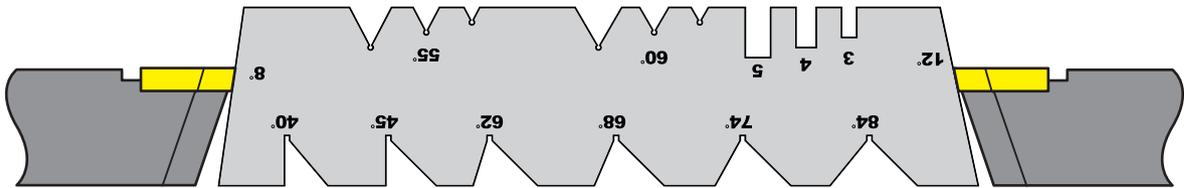
Обозначение	Тrapeцидальная резьба 30°. Шаг	Тrapeцидальная резьба 40°. Шаг	Прямоугольная резьба. Шаг	Углы резьбовые	Углы
Ш300	5, 6, 8, 10, 12	4, 6, 8, 10	4, 6, 8, 10	60°, 55°	15°, 20°, 30°, 45°

# ШАБЛОН №301

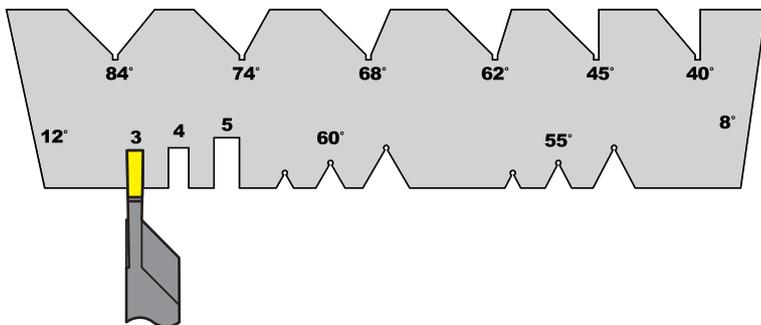


Обозначение	Углы	Прямоугольные ячейки (мм)	Углы резьбовые
Ш301	8°, 12°, 42°, 45°, 62°, 68°, 74°, 84°	3, 4, 5	60°, 55°

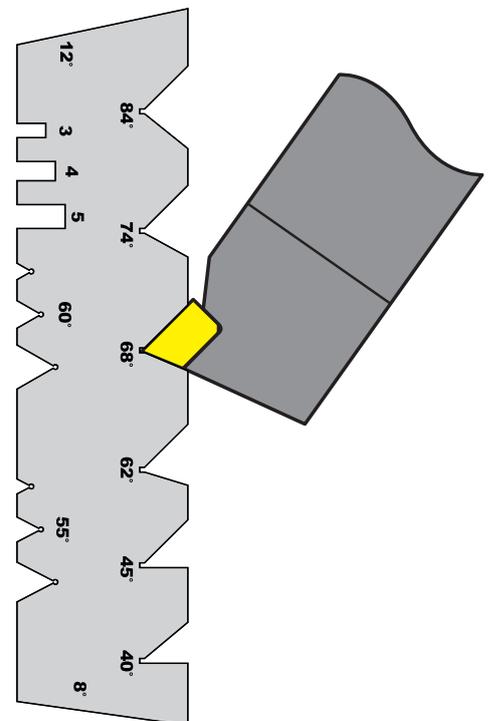
Заточка 8° и 12°



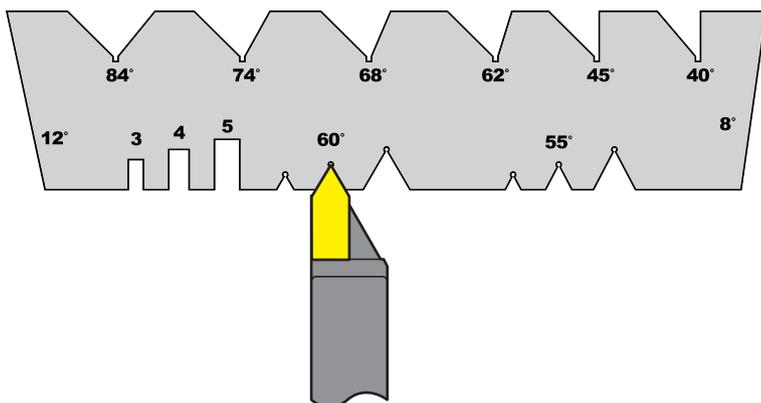
Заточка канавочного резца



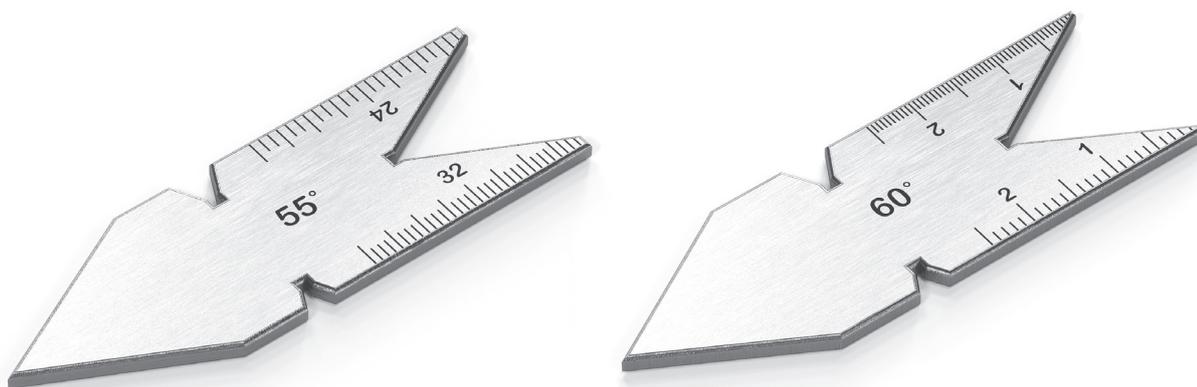
Заточка и проверка угла заострения



Заточка угла резьбового резца



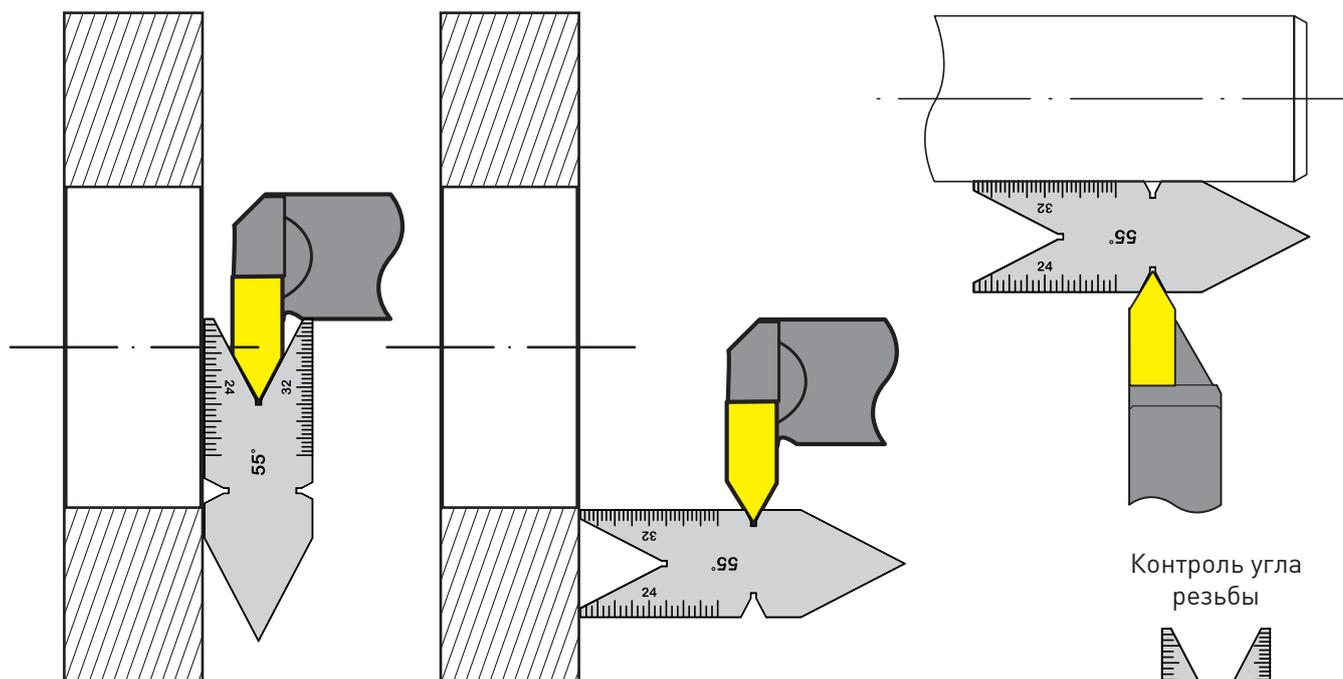
# ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ И УСТАНОВКИ РЕЗЬБОВОГО РЕЗЦА



Обозначение	Угол
Ш55	55°
Ш60	60°

Установка резьбового резца для внутренней резьбы

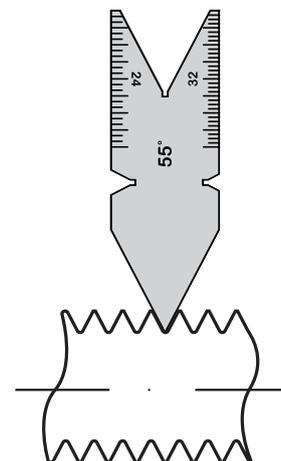
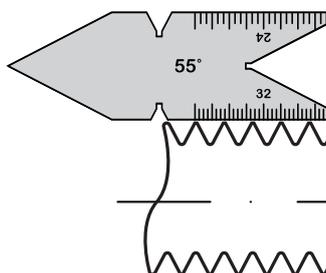
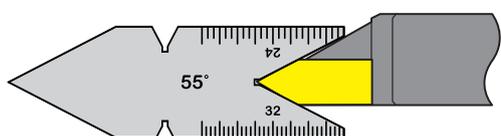
Установка резьбового резца для наружной резьбы



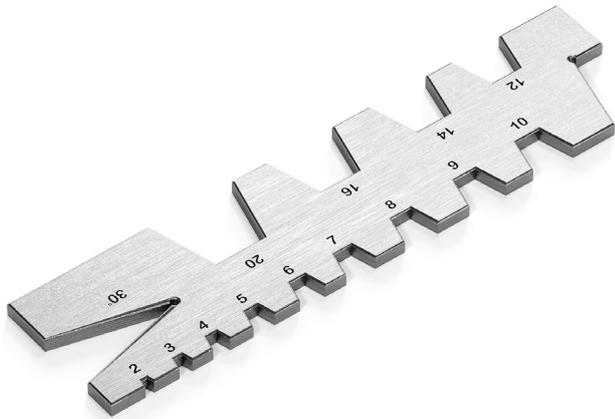
Контроль угла резьбы

Измерение шага резьбы

Заточка угла резьбового резца

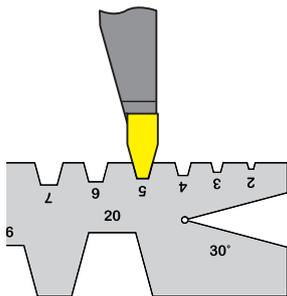


# ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ И УСТАНОВКИ РЕЗЬБОВОГО РЕЗЦА ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ № 311

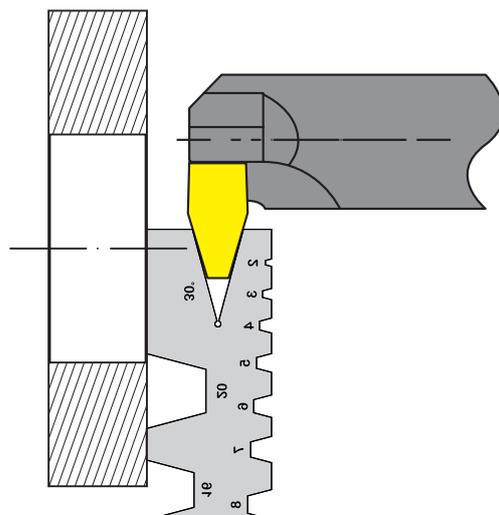


Обозначение	Углы	Шаг резьбы
Ш 311	30°	2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 20, 24

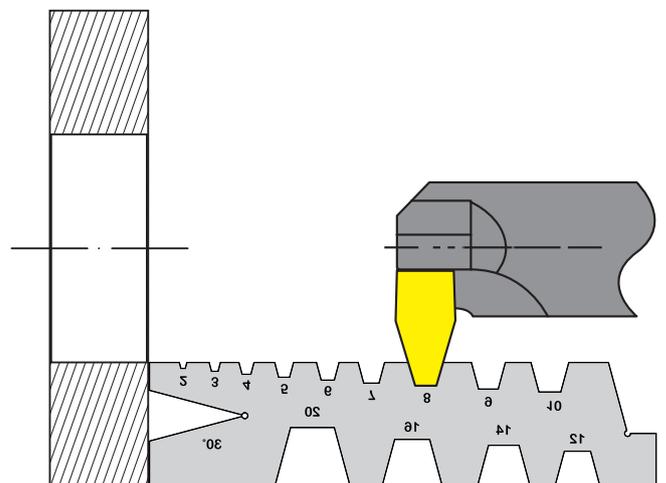
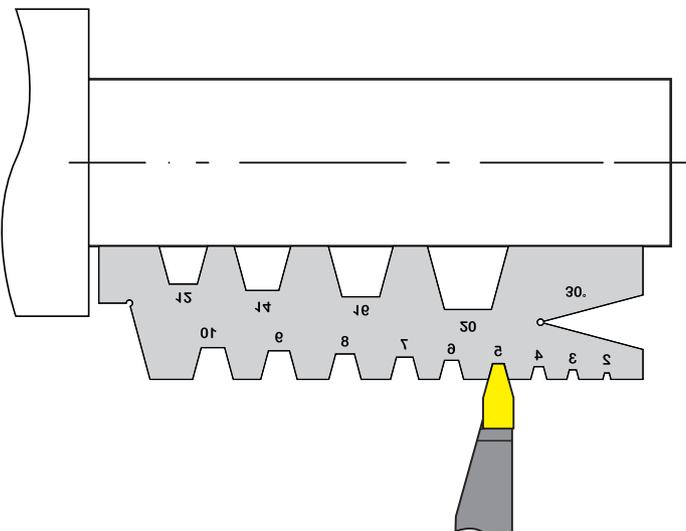
Заточка угла и шага резьбового резца



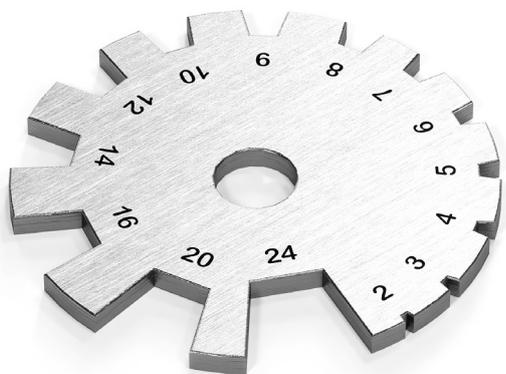
Установка резьбового резца для внутренней резьбы



Установка резьбового резца для наружной резьбы

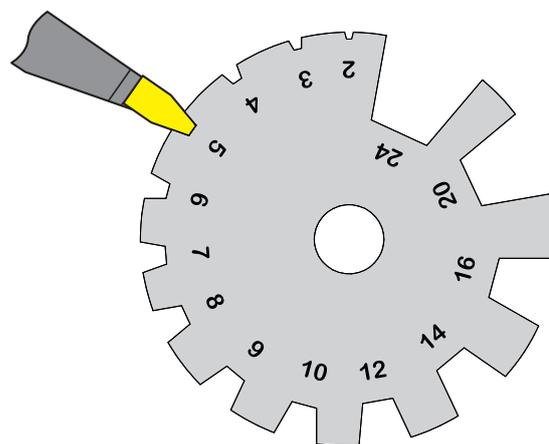


## ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ РЕЗЬБОВОГО РЕЗЦА ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ № 312

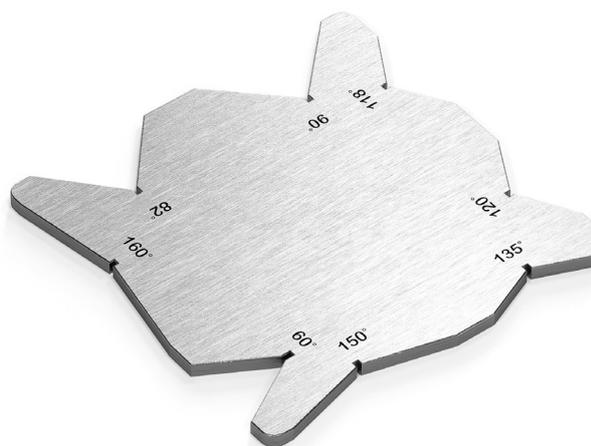


Обозначение	Углы	Шаг резьбы
Ш 312	30°	2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 20, 24

Заточка шага и угла

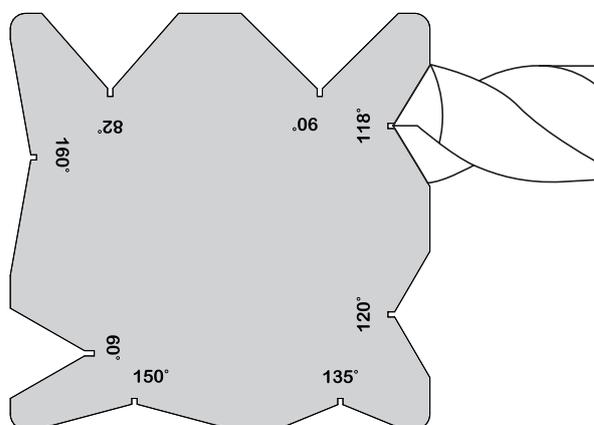


## ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ СВЁРЛ № 310



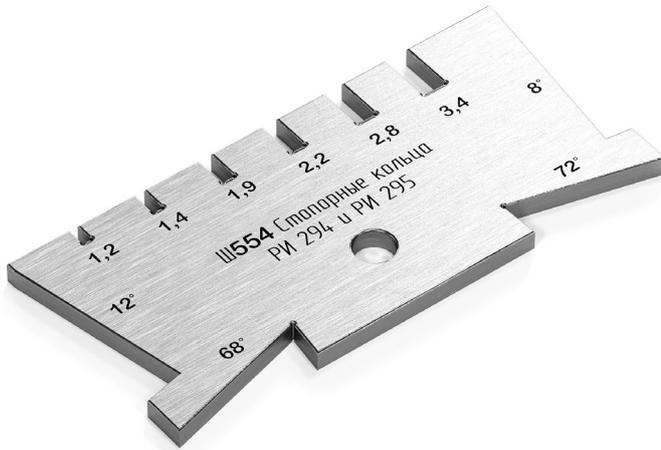
Обозначение	Углы
Ш 310	60°, 82°, 90°, 118°, 120°, 135°, 150°, 160°

Заточка свёрел

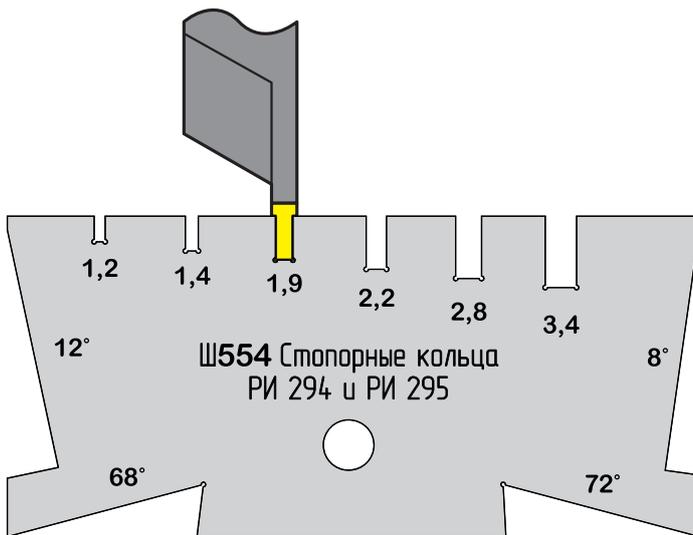


# ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ КАНАВОЧНЫХ РЕЗЦОВ ПОД СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА № 554

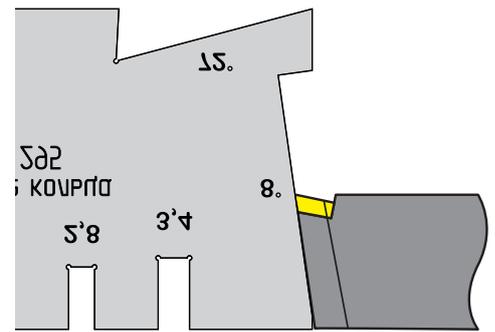
Обозначение	Углы	Ячейки
Ш 554	8°, 12°, 68°, 72°	1,2; 1,4; 1,9; 2,2; 2,8; 3,4



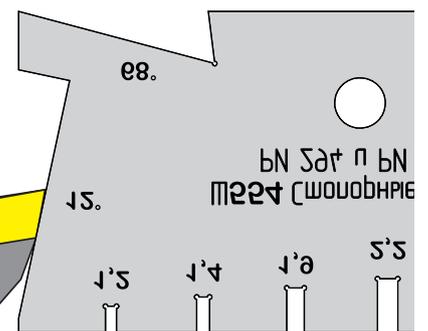
Заточка размера а



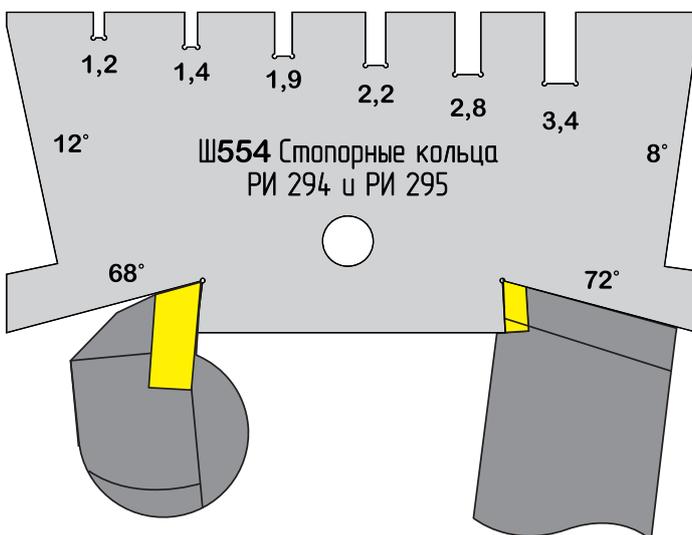
Заточка 8°



Заточка 12°

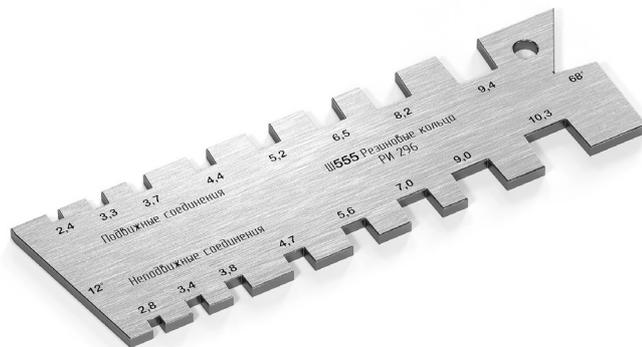


Заточка 72° и 88°



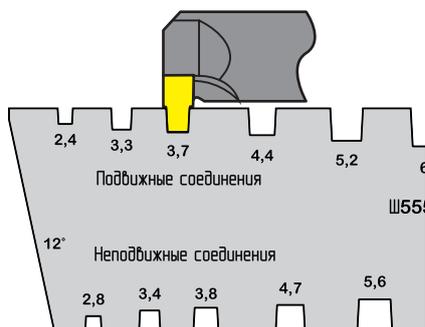
# ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ КАНАВОЧНЫХ РЕЗЦОВ ПОД РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

## № 555

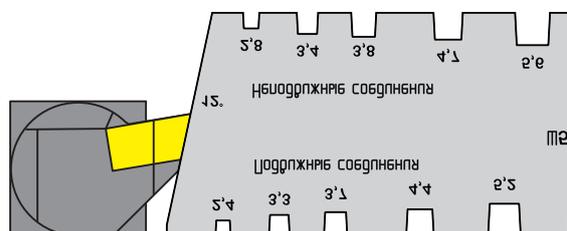


Обозначение	Углы	Ячейки
Ш 555	12°, 68°	2,4; 2,8; 3,3; 3,4; 3,7; 3,8; 4,4; 4,7; 5,2; 5,6; 6,5; 7,0; 8,2; 9,4; 10,3

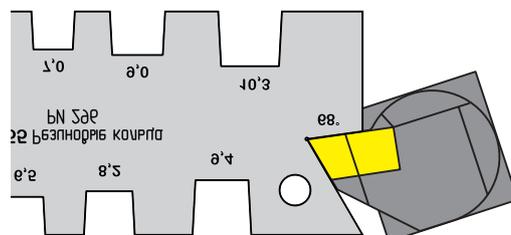
Заточка размера а и а1



Заточка 12°



Заточка 68°

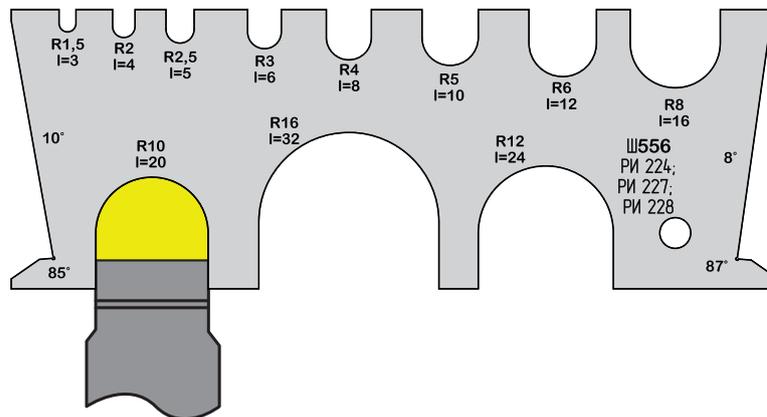


# ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ РАДИУСНЫХ РЕЗЦОВ № 556

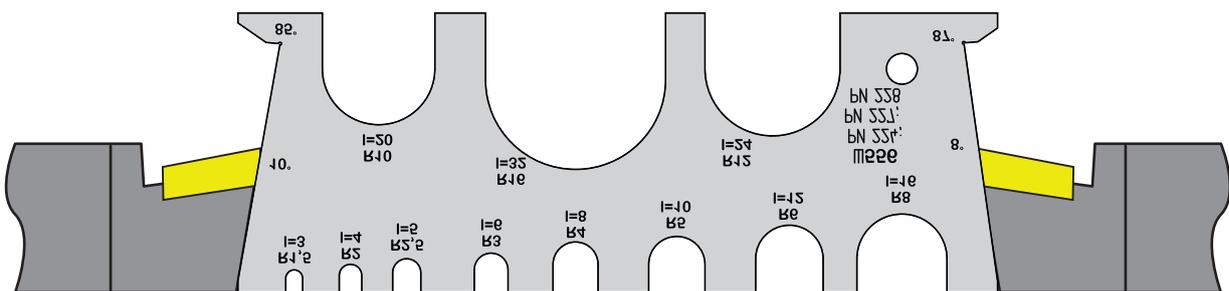


Обозначение	Углы	R
Ш 556	8°, 10°, 85°, 87°	1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 16

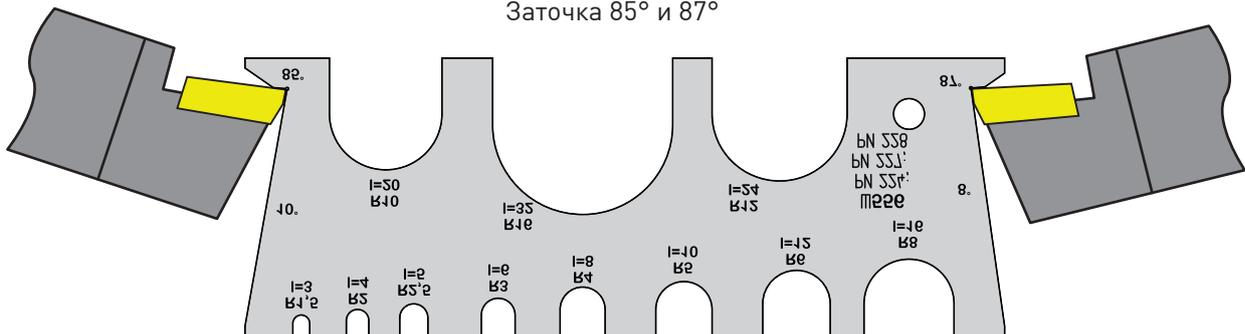
Заточка радиуса



Заточка 8° и 10°



Заточка 85° и 87°

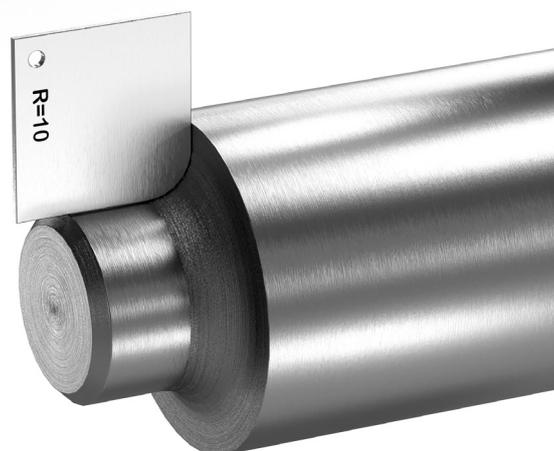


## НАБОР ШАБЛОНОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЗАКРУГЛЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И ИЗМЕРЕНИЯ ДИАМЕТРА ШАРА № 314



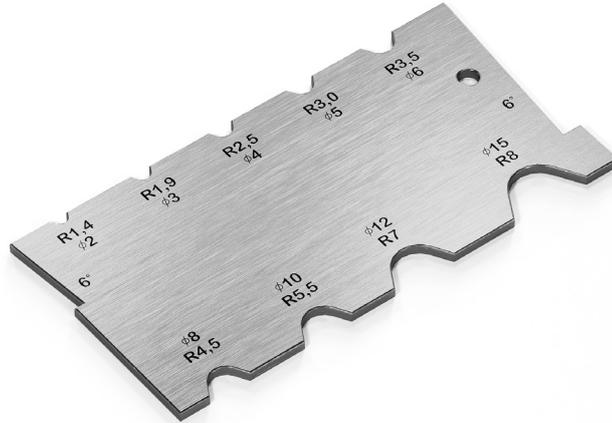
Обозначение	R	Размер	Толщина
Ш 314	1-25	40X40	1

## НАБОР ШАБЛОНОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ЗАКРУГЛЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ № 315



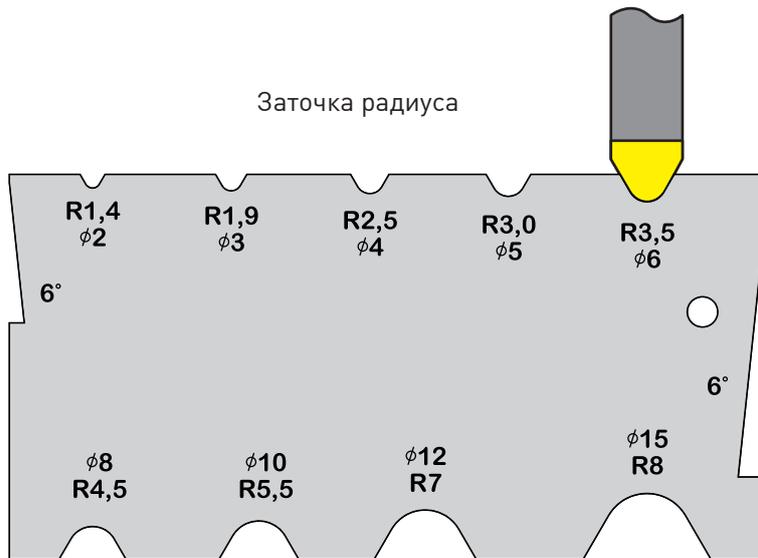
Обозначение	R	Размер	Толщина
Ш 315	1-25	40X40	1

# ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ ДЛЯ РЕМНЕЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ШАБЛОН №308

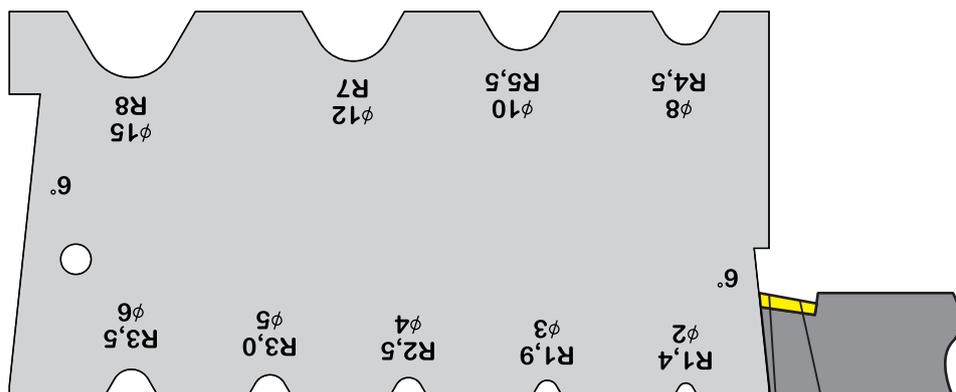


Обозначение	∠а	Ячейки									
		R	1,4	1,9	2,5	3	3,5	4,5	5,5	7,0	8,0
Ш308	60°	Для РЕМНЯ ∅	2	3	4	5	6	8	10	12	15

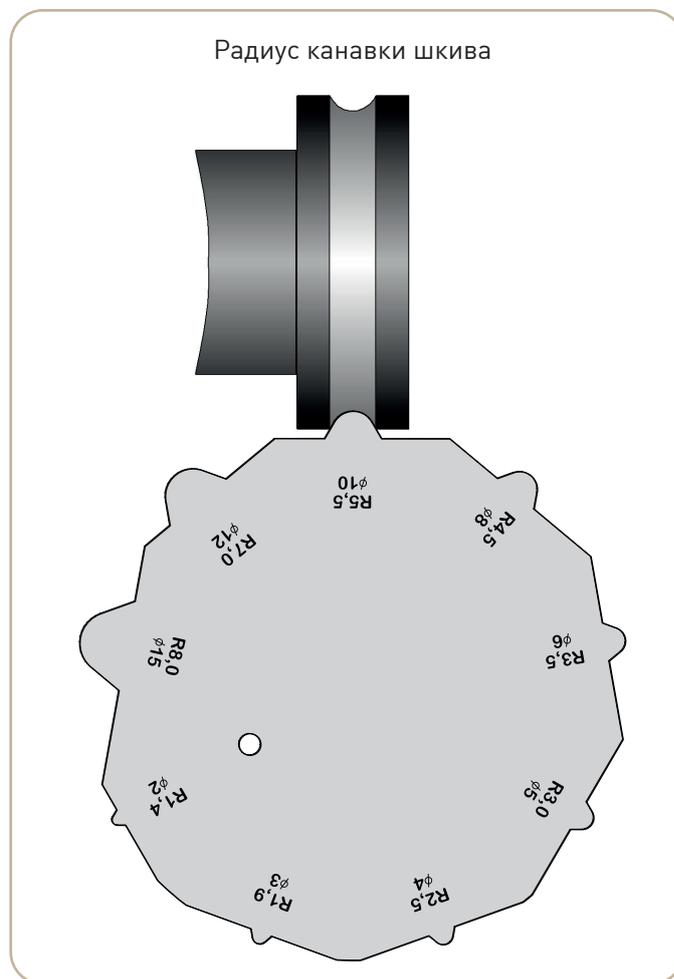
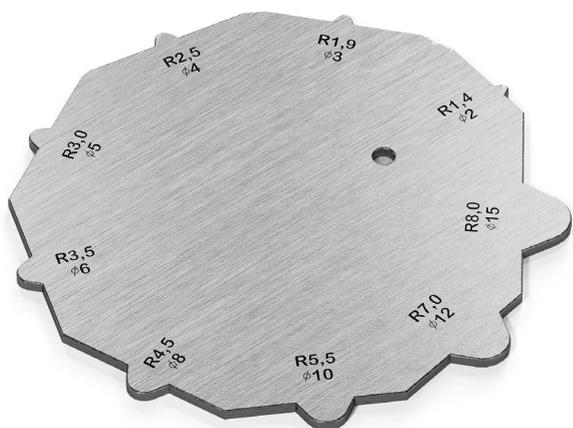
Заточка радиуса



Заточка 6°

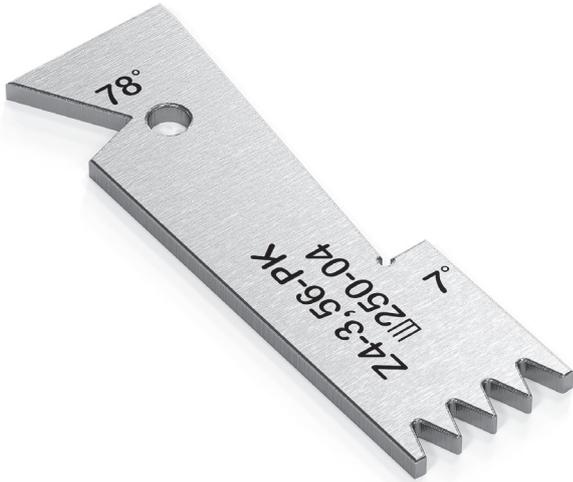


# ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАНАВОК ШКИВА ПОД РЕМНИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ШАБЛОН №309



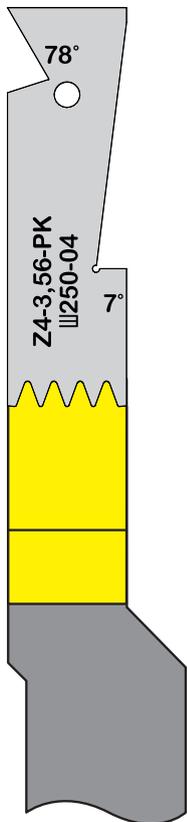
Обозначение	∠а	Ячейки									
		R	1,4	1,9	2,5	3	3,5	4,5	5,5	7,0	8,0
Ш309	60°	Для РЕМНЯ ∅	2	3	4	5	6	8	10	12	15

# ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК ШКИВОВ ПОД ПОЛИКЛИНОВЫЕ РЕМНИ № 250

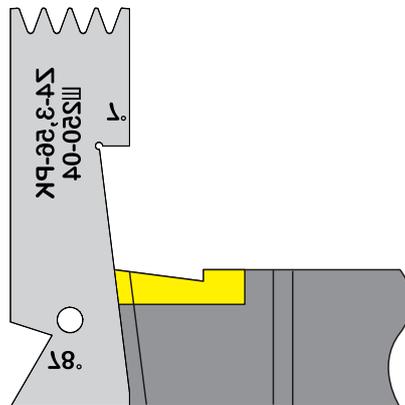


Обозначение	T	Профиль ремня	Z впадин	Углы
Ш 250-00	1,6	PH	4	$\alpha=40, 78^\circ, 7^\circ$
Ш 250-01	2,34	PJ	4	
Ш 250-02	2,4	K	4	
Ш 250-03	3,56	PK	3	
Ш 250-04	3,56	PK	4	
Ш 250-05	4,7	PL	3	
Ш 250-06	4,7	PL	4	
Ш 250-07	4,8	L	3	
Ш 250-08	4,8	L	4	
Ш 250-09	9,4	PM	2	
Ш 250-10	9,4	PM	3	
Ш 250-11	9,5	M	2	
Ш 250-12	9,5	M	3	

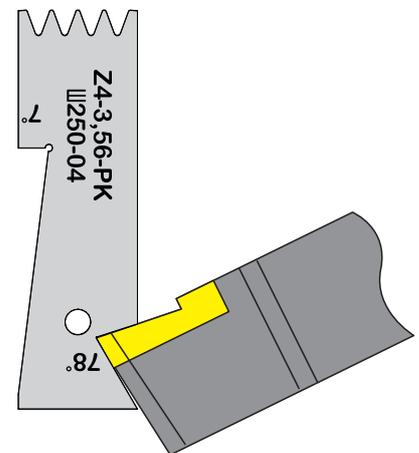
Заточка зубьев



Заточка 7°



Заточка 78°

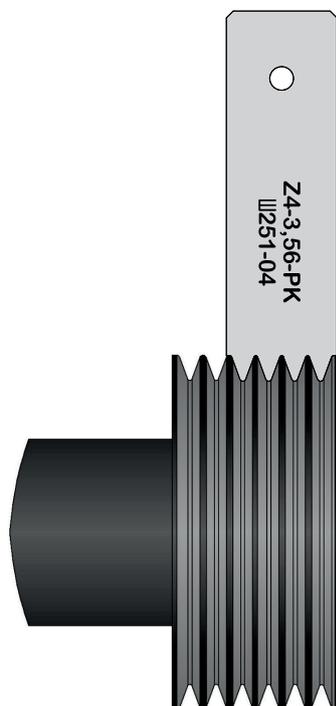


## ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАНАВОК У ШКИВОВ ПОД ПОЛИКЛИНОВЫЕ РЕМНИ № 251



Обозначение	T	Профиль ремня	Z впадин
Ш 251-00	1,6	PH	4
Ш 251-01	2,34	PJ	4
Ш 251-02	2,4	K	4
Ш 251-03	3,56	PK	3
Ш 251-04	3,56	PK	4
Ш 251-05	4,7	PL	3
Ш 251-06	4,7	PL	4
Ш 251-07	4,8	L	3
Ш 251-08	4,8	L	4
Ш 251-09	9,4	PM	2
Ш 251-10	9,4	PM	3
Ш 251-11	9,5	M	2
Ш 251-12	9,5	M	3

Контроль (или определение)  
канавки у шкива

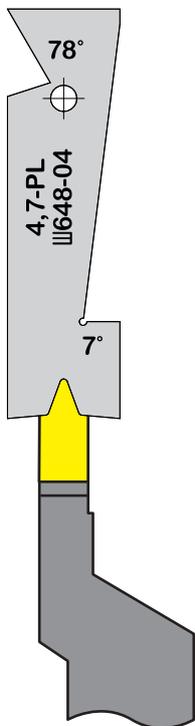


# ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК ШКИВОВ ПОД ПОЛИКЛИНОВЫЕ РЕМНИ № 648

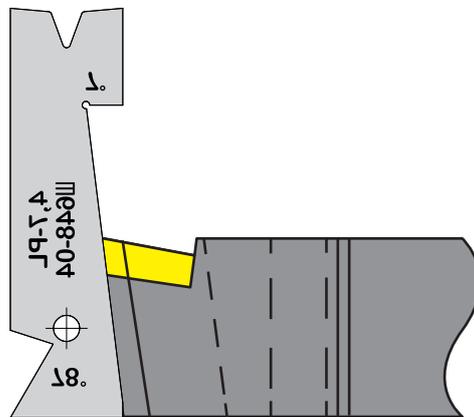


Обозначение	Т	Профиль ремня	Углы
Ш 648-00	1,6	РН	$\alpha=40, 78^\circ, 7^\circ$
Ш 648-01	2,34	РJ	
Ш 648-02	2,4	К	
Ш 648-03	3,56	РК	
Ш 648-04	4,7	PL	
Ш 648-05	4,8	L	
Ш 648-06	9,4	PM	
Ш 648-07	9,5	М	

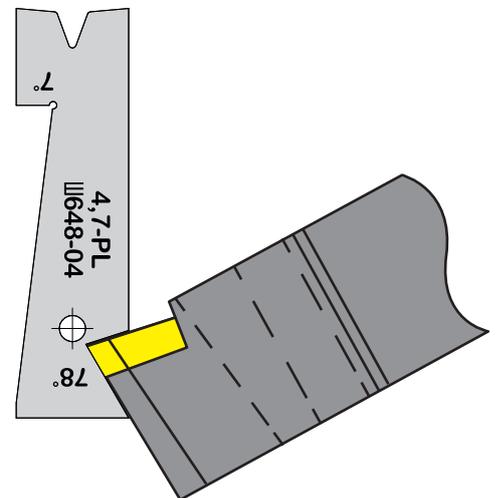
Заточка зубьев



Заточка 7°



Заточка 78°

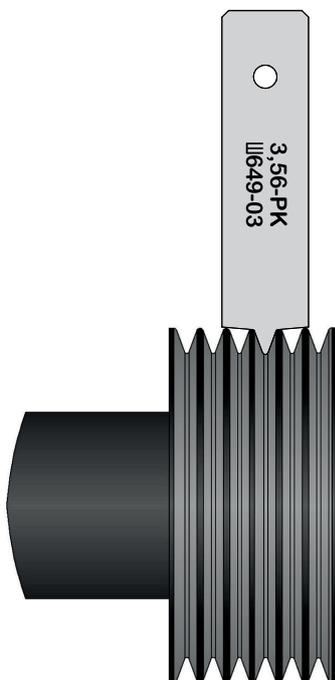


## ШАБЛОН ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАНАВОК У ШКИВОВ ПОД ПОЛИКЛИНОВЫЕ РЕМНИ № 649



Обозначение	T	Профиль ремня
Ш 649-00	1,6	PH
Ш 649-01	2,34	PJ
Ш 649-02	2,4	K
Ш 649-03	3,56	PK
Ш 649-04	4,7	PL
Ш 649-05	4,8	L
Ш 649-06	9,4	PM
Ш 649-07	9,5	M

Контроль (или определение)  
канавки у шкива

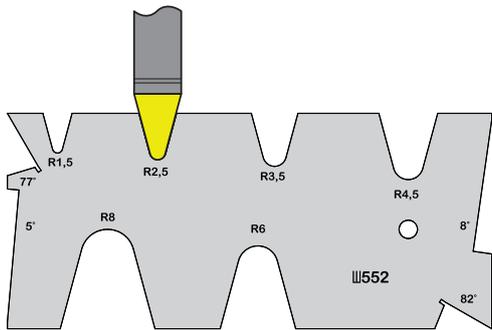


# ШАБЛОН ДЛЯ ЗАТОЧКИ РЕЗЦОВ РАДИУСНЫХ ОСТРОКОНЕЧНЫХ № 552

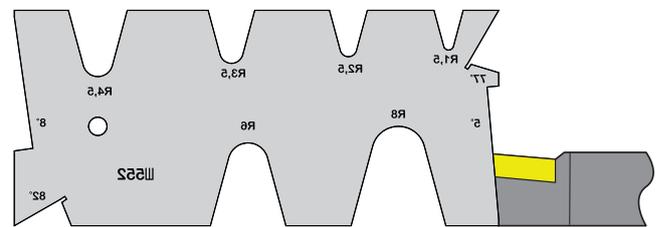


Обозначение	Углы	R
Ш 552	$\alpha=30^\circ, 5^\circ, 8^\circ, 77^\circ, 82^\circ$	1,5; 2,5; 3,5; 4,5; 6,0; 8,0

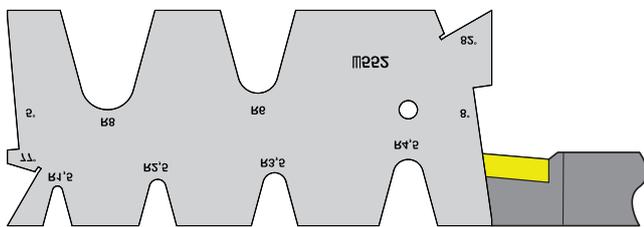
Заточка радиуса



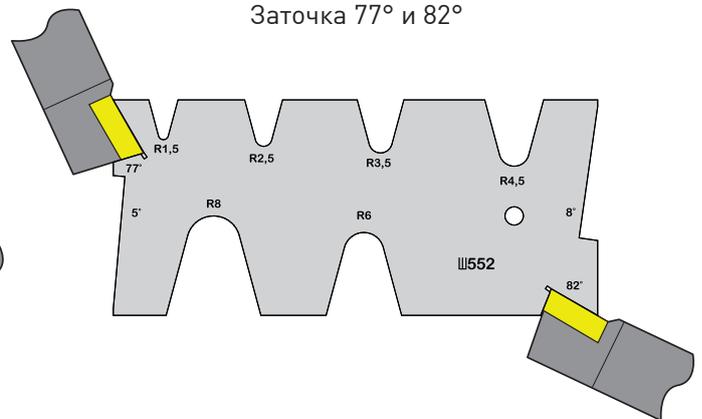
Заточка 5°



Заточка 8°



Заточка 77° и 82°



# АКТУАЛЬНЫЕ КАТАЛОГИ КИРЖАЧСКОГО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЗАВОДА

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ДЕРЖАВОЧНЫЕ**

СПЛАСТИНАМИ ИЗ  
ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
И ВСТАВКИ**

С РЕЖУЩИМ  
ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ  
АЛМАЗА (РСД)  
И КУВУНЧЕСКОГО  
НИТРИДА БОРА  
(СВН)

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ДЛЯ ШКИВОВ**

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
РАСТОЧНЫЕ**

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ  
ДЛЯ КООРДИНАТНО-  
РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ТОКАРНЫЕ**

6x6, 8x8, 10x10,  
12x12

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ПЛАСТИНЫ  
НАПАИВАЕМЫЕ**

ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**НОЖИ  
ДЛЯ ФРЕЗ**

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ**

ДЛЯ ОТРЕЗКИ  
И ОБРАБОТКИ  
КАНАВOK

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ПЛАСТИНЫ**

твердосплавные  
сменные для  
токарных резцов

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ПОДКЛАДКИ**

ПОД ТОКАРНЫЕ  
РЕЗЦЫ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ**

РАДИУСНЫЕ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ ДЛЯ  
НАРЕЗАНИЯ  
РЕЗЬБЫ**

ДЛЯ ТРЕУГОЛЬНОЙ  
РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНОЙ  
РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗЬБЫ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ТОКАРНЫЕ**

с механическим  
креплением  
твердосплавных  
пластин

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ШАБЛОНЫ**

ДЛЯ ЗАТОЧКИ  
РЕЗЦОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ДОЛБЕЖНЫЕ И  
СТРОГАЛЬНЫЕ**

С ПЛАСТИНАМИ ИЗ  
ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ**

ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ  
КАНАВOK  
И ВЫРЕЗКИ КОЛЕЦ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**ЗАГОТОВКИ**

ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РЕЗЦОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
РАСТОЧНЫЕ**

ДЛЯ СТАНКОВ МОДЕЛИ  
2Е78П и 2Е78ПМ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ  
ТОКАРНЫЕ**

напайные  
по ГОСТ

ООО "Киржачский инструментальный завод"  
www.oookiz.ru

**КАТАЛОГИ  
КИРЖАЧСКОГО  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО  
ЗАВОДА**



ОАО "Киржачский инструментальный завод"

601010, Владимирская область,  
г.Киржач, ул.Серегина, 18

**Телефон:** +7 (49237) 2-11-51  
+7 (49237) 2-19-84  
+7 (49237) 2-10-91

**E-mail:** [oaokiz@mail.ru](mailto:oaokiz@mail.ru)

**Сайт:** [www.oaokiz.ru](http://www.oaokiz.ru)